



Mantenga su maquinaria pesada funcionando con las baterías industriales Deka.



Mantenga su maquinaria pesada funcionando al máximo rendimiento.

Las demandas de la maquinaria pesada requieren las baterías más potentes y fiables. Esta completa gama de productos industriales más robustos, está especialmente diseñada para obtener una mayor durabilidad, cumpliendo con las necesidades de máxima potencia demandada por los potentes motores.

Principales características y beneficios de la gama industrial Deka.

- La genuina aleación de plomo-calcio facilita una operación con menor mantenimiento y alarga la vida de la batería.
- Las placas de malla completa junto a la fijación de las mismas, resisten los efectos dañinos de la vibración, entregando mayor capacidad por kilogramo que otras baterías.
- La mayor parte de nuestras baterías industriales emplean separadores envolventes de placa premium, que protegen las placas por sus cuatro lados para reducir enormemente cortocircuitos internos y ampliar la vida útil de la batería.
- Un diseño y proceso de producción especial asistido por ordenador se traducen en mayor durabilidad en camiones, autocares, tractores, maquinaria y equipos Off-Road.
- Más de 250 chequeos en el control de calidad aseguran la máxima calidad de nuestros productos.



Modelo	Capacidades				Dimensiones (mm)			Peso	Garantía (meses)	Notas
	Ah C20	CCA	RC	Ref MCA	Largo	Alto	Ancho			
1131PMF	-	950	175	1170	330	171	241	25,7 Kgr	18	17,19,21,22
1231PMF	-	1000	185	1230	330	171	241	27,3 Kgr	18	17,19,21,22
904D	-	1050	290	1290	527	216	258	44,0 Kgr	12	12,17,21,22
908DFT	-	1425	440	1755	527	279	254	57,7 Kgr	12	12,17,21,22

NOTAS

- 12 – Construcción híbrida
- 17 – Incluye asas
- 19 – Incluye hendidos para elevación
- 21 – Puntos de anclaje
- 22 – Cubierta plana múltiple ventilada